

# ВНУТРИРОТОВОЙ ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ MICROBLASTER БЕЗ РАСПЫЛЕНИЯ ВОДЫ



- Инструкции по сборке
- Использование пескоструйного аппарата
- Техники адгезивной фиксации
- Инструкции по обслуживанию

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ О БЕЗОПАСНОСТИ И ОТВЕТСТВЕННОСТИ

В целях безопасности внимательно прочтите инструкции перед применением устройства. Производитель, дистрибутор или продавец данного продукта не может контролировать использование пескоструйного аппарата. Поэтому покупатель или пользователь несет полную ответственность за любые убытки и травмы.

## БЕЗОПАСНОСТЬ

Осторожно: не направляйте насадку-распылитель в лицо или глаза. Всегда надевайте защитные очки при использовании устройства вне закрытой камеры. Также помните, что чрезмерная обратная продувка оказывает давление на пузырек с абразивом, который может вылететь или лопнуть. Поэтому обратную продувку нужно всегда выполнять в безопасном помещении.

Рекомендуем выполнять внепрототипные пескоструйные операции внутри пылезащитной камеры. Камера должна быть оборудована системой сбора пыли для удаления отработанного абразива. Абразивная пыль в воздухе может вредить глазам, носу и горлу, а также наносить ущерб близкорасположенному оборудованию и оптическим инструментам. Абразивные частицы царапают очки! Защитите глаза, очки и нос пациента во время интраоральных процедур и включайте пылесос.

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Внутриротовой пескоструйный аппарат - ручное стоматологическое устройство для интраоральной пескоструйной обработки и применения в лаборатории. Значительно увеличены площадь поверхности и реактивность для максимальной адгезии. Аппарат имеет конструкцию из нержавеющей стали и сменную твердосплавный наконечник, который вращается на 360 градусов. Блок пескоструйного аппарата полностью автоклавируемый (кроме съемного пузырька), у аппарата только автоклавируемые насадки.

## СБОРКА

Аппарат требует скатый воздух давлением от 2.6 до 6.6 бар при 1 фут<sup>3</sup>/мин (30 см<sup>3</sup>/мин). Пескоструйное воздействие значительно снижается при падении давления ниже 60 фунт/дюйм<sup>2</sup>. Бутилированный газ, такой как CO<sub>2</sub>, или сильно скатый воздух можно использовать с регулятором. **Нельзя использовать кислород, горючие или токсичные газы.** Осушенный воздух не требуется; тем не менее, крупные частицы в воздуховоде могут закупоривать аппарат. Рекомендуется водосборный фильтр. **Не используйте телефонную ленту для герметизации соединений.**

## МОНТАЖНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

1. Быстро разъемные комплекты: позволяют создавать несколько соединений с общим коннектором в операционной и лаборатории. Это предпочтительный метод соединения благодаря более высоким давлениям.

2. Линейные адаптеры высокоскоростных наконечников: позволяют легко подключать быстро разъемные муфты на 4 отверстия, 2 отверстия, Kavo и Siemens-Sirona, а также EMS. Давление может быть низким, без регулировки.

## МОНТАЖ В ОПЕРАЦИОННОЙ

Используя быстроразъемный комплект,

1. Расположите линию скатого воздуха в желаемой рабочей области.
2. Выключите воздух. Перекройте воздуховод и установите Т-образный фитинг.
3. F-гнездо фитинга имеет автоматическую отсечку и может быть установлено на панели.
4. Вставьте T-штекер быстрого соединения в линию Microetcher.

5. Аппарат имеет задний адаптер для прямого подключения к линии высокоскоростного наконечника.

\* Если линия подачи воздуха от компрессора к подкатной тележке представляет собой не 1/4" полипропиленовую трубку, потребуются специальные фитинги. Danville Materials предлагает фитинги для медных труб 1/4", 3/8", 1/2" и полипропиленовой 3/8".

## МОНТАЖ В ЛАБОРАТОРИИ

Для подключения скатого воздуха может использоваться лабораторный запорный кран. Открутите клапан или штуцер, чтобы установить тройник. Доступны адаптеры с быстроразъемным F-фитингом или без быстроразъемного соединения.

## ВАРИАНТЫ НАСАДОК

Nozzle Angles	Tip Sizes	Nozzle Angles
60° Stainless Steel & Carbide	.048	High Efficiency
90° Aluminum & Carbide	.032* & .048	

\* Для обработки ям и трещин.

Запатентованная конструкция насадки позволяет вращать ее на 360° и легко снимать для стерилизации в автоклаве.

## АБРАЗИВЫ

Пузырек пескоструйного аппарата должен быть заполнен на 3/4 чистым сухим абразивом. Абразив должен свободно течь при вращении пузырька. Влажный абразив будет слипаться. Абразивы очень гигроскопичны и должны храниться в плотно запечатанных контейнерах.

### Использование абразивов:

**Оксид алюминия, 90 мкм, бронза** Быстрое удаление цемента с металлов. Подготовка металлов к адгезии.

**Оксид алюминия, 50 мкм, белый** Общая адгезионная подготовка металлических и неметаллических поверхностей. (Не обесцвечивает фарфор и композиты).

**Microporphy B, белый** Удаление пятен. Обработка ям и трещин. Бикарбонат натрия, с запахом.

**SA-85** Удаление полимерной пасты без эрозии эмали.

**Стеклянные шарики, 90 мкм, белые** Текстурирование блестящих металлических поверхностей для снижения яркости. Очистка зубных протезов. Не для адгезии или интраорального использования.

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Пескоструйный аппарат следует держать подобно карандашу, позволяя большому пальцу нажимать кнопочное управление. Держите насадку в 2-10 мм от поверхности. Пескоструйное действие наиболее эффективно при непрерывных, перекрывающих движениях. Для оптимального результата поверхность должна выглядеть равномерно вытравленной с тусклой текстурой. Избыточная обработка приведет к эрозии некоторых поверхностей, таких как фарфор.

Попробуйте на металле и стекле. Это будет имитацией как драгоценных, так и недрагоценных сплавов и фарфора.

Для смены насадки полностью откройте гайку. Важно удалить абразив с резьбы, гайки и сопряженных поверхностей перед сборкой.

## БЕЗОПАСНОСТЬ

Не распыляйте на десны ввиду риска воздушной эмболии. Защищайте глаза, нос и оптическое оборудование. Попросите пациента задержать дыхание при интраоральном распылении, или используйте коффердам. Избегайте применения, не соответствующего целевому применению, указанному в данной инструкции.

## ПРЕДПОЛАГАЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Обработка ямок и трещин.

Грубое удаление пятен из борозд.

Коронки, мости, штифты и другие реставрации, отгрубленные для максимальной адгезии.

Внутриротовое травление амальгамы, композитов и фарфора.

Внутриротовое восстановление фарфора и перешлифовка акрила.

Огрубление ортодонтических брекетов и удаление цемента для повторного использования.

Восстановление зубных протезов.

## СТЕРИЛИЗАЦИЯ

При внутриротовом применении надевайте пластиковый рукав на аппарат, пропыльте рукав только наконечником, чтобы ограничить контакт пациента с устройством. Насадку нужно стерилизовать перед каждым использованием. Другие детали аппарата нужно стерилизовать, только если был контакт с пациентом или загрязнение.

## ПОДГОТОВКА К СТЕРИЛИЗАЦИИ

Перед стерилизацией, не отключая от линии сжатого воздуха, снимите пузырек с абразивом с ручного блока и нажмите кнопку. Откройте насадку и удалите все остатки. Это вычистит абразив из внутренних компонентов аппарата. Если не делать этого, может произойти закупорка. Примечание: снимите пустой пузырек и белый фильтр перед стерилизацией. Установите фильтр перед следующим использованием устройства. Фильтр снимается и устанавливается нажатием пальцев.

Модель/ тип	Компонент	Процедура стерилизации
ALUMINUM OXIDE MICROBLASTER	Насадка	Автоклавирование при 132 °C (269 °F) в течение 15 мин.
ALUMINUM OXIDE MICROBLASTER	Корпус	При необходимости корпус аппарата можно стерилизовать полным погружением в 3.2% раствор глутаральдегида, например Cidex или эквивалент, на минимальное время, рекомендуемое производителем (10 ч). После погружения полностью вымойте аппарат чистой водой перед использованием.

5

## УСТРАНЕНИЕ ПРОБЛЕМ/ОБСЛУЖИВАНИЕ

### Проблема

### Рекомендуемое действие

ВАЖНО: незакрученная гайка приведет к нарушению работы аппарата и может повредить пузырек с абразивом.

Перерывистый поток воздуха или нет потока абразива	<ul style="list-style-type: none"><li>Выполните обратную продувку, положив палец на насадку и очень отрывисто нажав кнопку.</li><li>Проверьте количество абразива и состояние, он не должен быть влажным или комковатым.</li><li>Плотно закрутите насадку; проверьте изношенные или отсутствующие кольца.</li><li>Износ насадки; замените твердосплавный наконечник или всю насадку в сборе.</li></ul>
Слабый поток воздуха	<ul style="list-style-type: none"><li>Проверьте давление воздуха.</li><li>Снимите насадку, прочистите возможные пробки, вдувая воздух назад в наконечник (удобный источник воздуха - центральный порт в корпусе ручного блока).</li></ul>
Замена твердосплавного наконечника	Износ твердосплавных наконечников сильно снижает производительность (при нормальном использовании рекомендуется ежегодная замена). Для наконечников .048 просто откройте и замените новым. Маленькие наконечники .032 приклеены, их нужно возвращать для замены.
Замена уплотнительного кольца	<ul style="list-style-type: none"><li>Замените по схеме.</li></ul>
Замена фильтра	Фильтр движется внутрь и наружу в цоколе пузырька.

6